

Vers la maîtrise de l'approche globale en usinage

---

**INTERCUT**

16 & 17 octobre 2007

1<sup>ère</sup> édition

des Rencontres Internationales de l'Usinage

---



**Dossier de Presse**



**2007**



# Sommaire

- 1** Introduction, par le Pdt du CTDEC & SNDEC
- 2** Les 7 raisons de participer
- 3** Ils ont répondu «présents»
- 4** Programme & intervenants  
& **5**
- 6** Mieux connaître les initiateurs
- 7** Les partenaires du Symposium

[www.intercut-expo.com](http://www.intercut-expo.com)

**CONTACT PRESSE**  
**Alain Colladant, CTDEC : 04 50 96 73 88**  
[a.colladant@ctdec.com](mailto:a.colladant@ctdec.com)

Agence ainsi com' 04 79 34 92 82  
[contact@ainsicom.net](mailto:contact@ainsicom.net)



1

## Introduction à INTERCUT, par Lionel Baud

*« Dans notre métier, le décolletage, nous avons acquis un savoir-faire qui nous est envié par le monde entier. Pour conserver notre avance et aller plus loin, nous voulons trouver des solutions et travaillons pour y arriver... INTERCUT fait partie de ces solutions, c'est pourquoi nous comptons sur la participation du plus grand nombre de décolleteurs et de donneurs d'ordres... »*

### **Comment faire pour aider les entreprises à être plus performantes ?**

L'ensemble des représentants du métier se pose cette question, dont la réponse tourne autour de notre cœur de métier : la coupe. Ces dernières années, nous nous sommes beaucoup intéressés aux commandes numériques, en laissant un peu « de côté » ce qui semblait aller de soi... Aujourd'hui, il est important d'avoir un projet phare sur la coupe, directement liée aux paramètres d'usinage. Dans notre métier, le savoir-faire se transmet, mais il n'y a pas de méthode avérée. C'est pourquoi nous avons lancé un certain nombre de travaux sur ce sujet ; les résultats significatifs auxquels nous avons abouti seront présentés durant le symposium INTERCUT.

### **Notre objectif avec INTERCUT ?**

Mettre à jour un maximum d'informations sur l'opération de coupe, rassembler les différents acteurs de cette opération et mettre en commun, de manière à avoir ensuite un retour d'expérience et pouvoir faire un bilan positif des résultats obtenus.

Aujourd'hui, la concurrence n'est pas entre nous : elle vient des pays émergents. Nous avons donc tout intérêt à nous rassembler et à échanger, afin de décloisonner le métier et créer un esprit de corps : il y a obligation de dialogue !

Un autre point important est la présence des jeunes sur INTERCUT, car notre métier a besoin de renouveler ses acteurs et d'en développer le nombre. De grosses entreprises seront présentes, ce qui est une réelle opportunité pour découvrir le métier : nous accueillerons les jeunes et nous rendrons disponibles pour leur faire partager notre passion !

**Lionel Baud**, Président du CTDEC et du SNDEC

L'initiative de créer **INTERCUT** est directement issue des projets de R & D du **Pôle Arve Industries**, notamment d'un projet commencé en octobre 2006 : **Machines Auto Adaptatives Technologiques**. Les résultats obtenus montrent où en est la recherche appliquée dans ce domaine et présentent un intérêt significatif, méritant d'être présenté à l'univers de l'usinage.

30% du PIB de la Haute Savoie est assuré par l'industrie, qui inclut le décolletage.

Cette profession sait se mobiliser collectivement, mutualiser la recherche et rendre ses salariés fiers de leurs entreprises.

Elle veut gagner la bataille du BEST COST contre le LOW COST !

## 2

## Les 7 bonnes raisons de participer

**INTERCUT, c'est...**

Créer l'échange et la discussion au-delà des relations concurrentielles.

Réunir des compétences qui dépassent l'entreprise individuelle.

Amener le débat sur la table de la profession.

Donner l'occasion aux petits décolleteurs de rencontrer ceux des grandes entreprises.

Générer des projets...

Thierry Guillemain,  
Directeur du CTDEC

**1. Rencontrer les meilleurs experts de l'usinage**

Tous les experts français reconnus dans le domaine de la Recherche & Développement et les applications industrielles de l'usinage seront présents.

**2. Découvrir les dernières avancées technologiques**

Ce sont les résultats récemment obtenus par le Pôle Arve Industries dans le cadre de ses travaux spécifiques qui alimenteront l'actualité du symposium.

**3. Enrichir son « savoir usiner »**

Améliorer encore ses connaissances du métier de base, grâce à une opportunité de veille professionnelle impossible à trouver ailleurs.

**4. Découvrir les résultats des travaux du Pôle de compétitivité**

L'efficacité du Pôle prend toute sa substance et son relief, dans le cadre d'une action concrète.

**5. Participer aux nouvelles orientations**

Grâce aux échanges et à l'émulation, provoquer la naissance de nouveaux projets ou y contribuer.

**6. Révéler les vocations...**

Aujourd'hui, la profession offre de 1000 à 1500 emplois non couverts (à tous les échelons, d'opérateur à ingénieur...) Il faut motiver les jeunes à devenir « apprentis usineurs » !

**7. Valoriser le métier**

Les donneurs d'ordres doivent connaître les objectifs d'excellence de leurs fournisseurs, notamment par l'implication de ceux-ci dans un Pôle de compétitivité. Process, explications et résultats seront à l'ordre du jour !

**Le Trophée du Jeune Usineur****Ils vont au devant d'un problème ! ...**

**50 jeunes apprentis** issus de centres de formation locaux (BEP, CAP, BAC Pro) participent à ce Trophée qui les départagera sur la méthodologie et l'approche d'un problème d'usinage. Accompagnés de leurs professeurs, les jeunes gens se mesureront les uns aux autres par groupes de 4, avec une demi-journée pour trouver la meilleure solution.

Le prix est remis pendant le symposium, en présence du public.



3

Ils ont répondu «présents» !

## Le premier inscrit !

**Lionel OBERSON, décolleteur**  
 Directeur Général STAB – AYZE.

*Participer à INTERCUT, pour rester bons et devenir les meilleurs...*

« Notre entreprise travaille dans le luxe, nous fabriquons surtout des stylos et des briquets pour de grandes marques : St Dupont, Cartier, Mt Blanc, Vuitton, Hermès...

Aujourd'hui, la pression est forte pour gagner de la productivité, quelle que soit l'industrie. Cela passe par une **meilleure maîtrise des process** et il faut se poser les bonnes questions ; la coupe est très importante et un symposium comme **INTERCUT peut donner une voie de recherche** pour ce fameux gain de productivité et pour utiliser nos outils encore mieux.

Prenons un exemple : en terme de qualité, si vous avez une note de 6/10, la marge de progression est forte ! Dans la vallée, les décolleteurs sont presque tous à 9,8/10... Alors, les 0,2 qui manquent pour l'excellence sont très difficiles à gagner. C'est pour cela que nous avons besoin de mettre en commun. Or nous avons tous « la tête dans le guidon » et devons aussi améliorer notre cohésion sur la coupe : le fait d'aller au symposium peut beaucoup aider à nous faire grandir.

Si nous voulons rester bons et devenir les meilleurs, la marge de manœuvre est infime !... »



Photo Decoprem



## La visite se fera à plusieurs...

**Sylvain VENUTI, donneur d'ordres & décolleteur**

Directeur Adjoint du site RADIAL de VOIRON, responsable de production.

*En savoir plus sur le couple « outil/matière ».*

« A Voiron, notre usine réalise le décolletage pour le groupe et pour des clients extérieurs. Nous avons donc **les mêmes problématiques que les décolleteurs**, avec des petites séries à réaliser sur des machines à commande numérique, qu'il faut caler rapidement pour un résultat rentable. Sur ce type de problèmes, nous avons besoin d'être aidés sur la méthode.

Le directeur du CTDEC nous a dit qu'à INTERCUT, on exposerait de manière scientifique la problématique des coûts des décolleteurs ; en d'autres termes ce sera une analyse du couple outil/matière et cela nous intéresse car ce sont des informations dont nous pouvons retirer beaucoup.

Cela peut aussi nous ouvrir l'esprit sur la manière de concurrencer les asiatiques... **INTERCUT sera à coup sûr un creuset de réflexion et de pistes à suivre**, pour nous permettre de rebondir sur le long terme.

D'ailleurs, au sein de notre entreprise, nous sommes 5 à nous y rendre : 1 personne concernée par l'usinage direct, 2 personnes chargées de l'industrialisation de la méthode, le responsable qualité du site et des études générales et moi-même.»

## 4

## Le programme et les intervenants

**Mardi 16 octobre :**

**La recherche en usinage et ses applications industrielles**

*Le perçage vibratoire à sec de trous de grandes profondeurs dans les aciers prétraités,*

par Joël RECH, Responsable du Laboratoire usinage, Ecole Nationale d'Ingénieurs de Saint-Étienne (ENISE).

*L'optimisation de la formulation des huiles de coupe grâce à la méthode « Couple Outil Matière » : les applications industrielles,*

par Philippe RIGAUD, Responsable du Département Travail des métaux, Alain MONNERET, Ingénieur Produits huiles entières, TOTAL Lubrifiants & Aleksandra BIERLA, Doctorante TOTAL, ENSAM Cluny, ECL.

*Gagner de la productivité avec le bon lubrifiant tout en optimisant les paramètres à cet outil liquide,*

par Philippe LACROIX, Directeur de filiale et Daniel SCHAEER, Responsable R&D, BLASER SWISSLUB.

Photo GMB



*Maxiclick, « the trick with the click », un outil de tronçonnage et de gorges pour un usinage très performant,*

par Lionel LEGRAND, Responsable R&D, assisté de Jean-Paul MAS, CERATIZIT France.

*Les nouveaux revêtements des outils PVD,*

par Elisabeth LINDSTRÖM-DUPUY, SANDWIK-COROMANT.

**Approche scientifique de l'usinage**

*Aspects thermiques et rhéologiques de la coupe en tournage,*

par Jean Lou LEBRUN, Responsable laboratoires matériaux, ENSAM Angers.

*Présentation du concept « couple outil matière » vu par le sidérurgiste et exemples d'applications,*

par Enrico D'ERAMO et Francis BOURGEOIS, Service R&D applications, ASCOMETAL.

**L'économie et l'usage**

*Produire au « Best Cost » ou externaliser ?*

par Gérard LEVAILLANT, Créateur de la méthode COM.

*Importance de l'usinage au Pays Basque espagnol,*

par Pedro ARRAZOLA, Université de Mondragon, Espagne.

**Le programme « Usinage » du Pôle Arve Industries : Volet R&D**

*Le point sur les avancées du projet « R&D coupe » MAAT,*

par le groupe de pilotage.

Remise des prix aux lauréats du concours étudiants en usinage

Les 2 jours de symposium INTERCUT permettent d'accéder aux **conférences**, de rencontrer les industriels sur leurs **stands** (plus de 40 spécialistes de l'outillage, des produits et des accessoires) et de participer à des **points rencontres d'affaires**.

## 5

## Le programme et les intervenants

**Mercredi 17 octobre :**

**La recherche en usinage et ses applications industrielles**

*Influence de l'usure des plaquettes de coupe en tournage à sec sur la réponse vibratoire,*

par Roger SERRA, Chercheur, Université de Tours.

*La compréhension de l'usinabilité des aciers par les essais expérimentaux,*

par Pedro ARRAZOLA, Université de Mondragon, Espagne.

*Intérêt de l'approche vibratoire en maintenance des machines outils,*

par Serge MULOT, Gérant MSC.

*Caractérisation de l'évolution des rayons d'arêtes en tournage,*

par Brigitte VASQUES, Doctorante, CEROC SAFETY.

**L'approche numérique de l'usinage**

**La FAO en décolletage :**

*Les fondamentaux du pilotage des machines à décolleter avec une FAO,*

par Jean Pierre LUGARINI, Directeur Développement MISSLER.

*Comment piloter les machines de décolletage avec une FAO,*

par Bruno GUBALA, DELCAM France.

*Les spécificités nécessaires à une FAO dans le domaine du décolletage,*

par Jean-Pierre BENOIT, Jurasoft SA.

*Les enjeux stratégiques de la FAO dans le décolletage :* débat commun.

**Le programme usinage du pôle Arve Industries : volet laboratoire et diffusion**

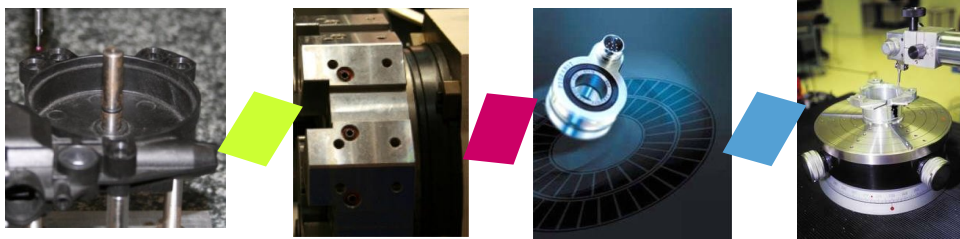
*La nécessité d'une collaboration entre Industriels et Universitaires : mise en place de l'ERT (Equipe de Recherche Technologique) entre le CTDEC & l'ENSAM Cluny,*

par Thierry GUILLEMIN, Directeur Général du CTDEC et Bertrand COULON, Responsable Transfert de technologie, ENSAM/SERAM Cluny.

*Les premiers résultats des actions collectives « SCOUP® »,*

Témoignages de décolleteurs sur l'amélioration de la productivité en usinage.

**Débats & clôture**



**Animation des conférences :  
Michel PECH, MACHINES PRODUCTION**

6

## Mieux connaître les initiateurs

**Le Pôle Arve Industries** est dominé par une activité industrielle particulièrement dynamique et innovante : **le décolletage de la Vallée de l'Arve qui concentre à lui seul plus des 2/3 des emplois français du secteur**. Il est porteur d'un savoir-faire reconnu à l'échelle internationale, stratégique vis-à-vis de l'industrie française car il fournit des secteurs clés comme l'automobile, l'aéronautique, les télécoms ou le médical.

Le pôle déploie aujourd'hui une forte activité dans la mécatronique où il prend une position forte au niveau européen.

La stratégie partagée par les acteurs du pôle, industriels, centres de recherche, organismes de formation et collectivités vise à :

- **Garder l'avantage** concurrentiel technique et organisationnel dans le cœur de métier du décolletage,
- **Accélérer** le déploiement de la mécatronique,
- **Déployer les outils** d'environnement économique dans une logique de compétitivité internationale.

**Le Pôle Arve Industries, c'est :**

**60 000** emplois industriels  
**1200** chercheurs  
**250** brevets par an

**Tél. : +33 (0)4 50 96 80 54**  
**E-mail :**  
**[contact@arve-industries.fr](mailto:contact@arve-industries.fr)**

**Le CTDEC est un pilier essentiel du Pôle de compétitivité.** Implanté à Cluses (74), au cœur de la Vallée de l'Arve, où plus de 2/3 des entreprises de la profession en assurent environ 65 % du chiffre d'affaires (soit ± 2,02 Milliards € en 2005).

La mission du CTDEC est de promouvoir le progrès des techniques, de contribuer à l'amélioration de la productivité et à l'innovation dans l'industrie du décolletage.

Placé sous la tutelle de l'Etat, le CTDEC est administré par un Conseil d'Administration composé de 3 collèges :

- Représentants des chefs d'entreprises de la profession,
- Représentants du personnel technique de la profession,
- Personnalités particulièrement compétentes.

Un « Comité Technique et Scientifique » de 15 membres, issus principalement d'entreprises ou d'établissements de l'Éducation Nationale (lycées, universités...) assiste et conseille le Directeur Général sur les orientations de recherche (Programme d'opérations collectives).

### CTDEC = Centre Technique du Décolletage

Création en 1962  
**68** collaborateurs  
Président du Conseil d'Administration :  
**Lionel Baud**  
Directeur Général :  
**Thierry Guillemain**

Tel : + 33 (0)4.50.98.20.44  
[infos@ctdec.com](mailto:infos@ctdec.com)

### SPECIAL PRESSE !

**Pendant la durée du symposium INTERCUT, les 16 et 17 octobre 2007, la presse est accueillie sur le site.**

**Afin d'être reçu(e) dans les meilleures conditions, merci de prendre contact avec l'organisation pour obtenir une accréditation : [a.colladant@ctdec.com](mailto:a.colladant@ctdec.com) ou [contact@ainsicom.net](mailto:contact@ainsicom.net)**

7

## Les partenaires du Symposium

